

## ГРАФІК

надання студентам консультацій професорсько-викладацьким складом кафедри обліку та економіко-правового забезпечення агропромислового бізнесу у 1семестрі 2019 - 2020 н. р.  
(а. 2116, а. 2115)

№ п/п	Прізвище, ім'я, по батькові	День тижня	Години проведення
1.	Белова Ірина Михайлівна (к. е. н., доцент)	вівторок	10 <sup>00</sup> -12 <sup>00</sup>
2.	Бінчаровська Тетяна Анатоліївна (к. е. н., старший викладач)	понеділок	9 <sup>35</sup> -11 <sup>10</sup>
3.	Бруханський Руслан Феоктистович (д. е. н., професор)	п'ятниця	11 <sup>00</sup> -13 <sup>00</sup>
4.	Гуменюк Олена Олексіївна (к. е. н., доцент)	п'ятниця	10 <sup>00</sup> -12 <sup>00</sup>
5.	Дідоренко Тетяна Василівна (к. е. н., доцент)	(закордонне стажування)	
6.	Забчук Володимир Дмитрович (викладач)	понеділок	11 <sup>00</sup> -13 <sup>00</sup>
7.	Завитій Ольга Петрівна (к. е. н., доцент)	вівторок	11 <sup>00</sup> -13 <sup>00</sup>
8.	Палюх Микола Степанович (к. е. н., доцент)	середа	10 <sup>00</sup> -12 <sup>00</sup>
9.	Пуцентейло Петро Романович (д. е. н., професор)	понеділок	14 <sup>00</sup> -16 <sup>00</sup>
10.	Спільник Ірина Володимирівна (к. е. н., доцент)	середа	14 <sup>30</sup> -16 <sup>30</sup>
11.	Чорна Неля Петрівна (д. е. н., професор)	вівторок	10 <sup>00</sup> -12 <sup>00</sup>
12.	Ярощук Олексій Вікторович (к. е. н., доцент)	четвер	11 <sup>00</sup> -13 <sup>00</sup>

Завідувач кафедри,  
д.е.н., проф.

Р.Ф. Бруханський